



HK CERAM

CerKorit HS / DuroCer



CerKorit HS / DuroCer – Kombination

Die neue Qualität **DuroCer** von **HK-Ceram Kft.**

ist besonders widerstandsfähig gegenüber abrasiven und dynamischen Belastungen.

Fußabplatzungen (chipping) werden durch **DuroCer** wesentlich reduziert.

Die exakt aufeinander abgestimmten Materialparameter von **CerKorit HS** und **DuroCer** gewährleisten ein langes Kassettenleben in Ihrer Dachziegelfertigung.



CerKorit HS / DuroCer – Combination

The new quality **DuroCer** developed by **HK-Ceram Kft.** is in particular resistant against abrasive and dynamic stress.

DuroCer reduces chipping at the feet of the H-Cassettes.

The material parameters of **CerKorit HS** and **DuroCer** are geared to each other and ensure the long lifetime of the cassettes in the production of your roof tiles.



CerKorit HS/ DuroCer-Combinaison

La nouvelle qualité **DuroCer** développée par **HK-Ceram Kft.** est particulièrement résistante à l'abrasion et aux contraintes dynamiques.

DuroCer, réduit donc efficacement l'écaillage des pieds d'H-Cassettes.

Les paramètres intrinsèque des matériaux **CerKorit HS** et **DuroCer** sont combinées de telles façons que vous obtiendrez une meilleure durée de vie des H-Cassettes lors de votre fabrication de tuiles.



Combinación CerKorit HS / DuroCer

La calidad nueva **DuroCer** de **HK-Ceram Kft.** es especialmente resistente frente a cargas abrasivas y dinámicas.

Con **DuroCer** los desconchados en las patas se reducen sustancialmente.

Los parámetros de material ajustados con exactitud en **CerKorit HS** y **DuroCer** garantizan una larga duración de vida en su proceso de fabricación de tejas.

	measurement	CerKorit HS	DuroCer
Range of Application		H-Cassettes	Foot of H-Cassettes
Maximal Temperature of Application	°C	1150	1150
Thermal conductivity 20 °C	J/mK	1,54	1,54

Chemical composition average

		CerKorit HS	DuroCer
Al ₂ O ₃	%	37,90	34,20
MgO	%	8,30	8,10
SiO ₂	%	50,60	55,20
Bulk density	g/cm ³	1,85-1,93	1,85-1,90
Apparent Porosity	%	27-30	27-30
Thermal Expansion 20-1000 °C	x10exp-6/K	2,5-3,1	2,8-3,3
Specific Heat Coefficient 20 °C	kJ/kgK	0,9	0,9

Modulus of Rupture at

		CerKorit HS	DuroCer
20 °C	N/mm ²	29-32	40-50
1100 °C	N/mm ²	31-35	42-52

Residual MoR%, 300 cycles, 1080°C/12 h	%	75-88	65-78
--	---	-------	-------

Point Load Resistance (cone, 3 mm)	N	590	860
------------------------------------	---	-----	-----

